

CENAVA A80ST ATEX

Tablet industrial intrínsecamente segura de 8 pulgadas



ATEX | Ex ib IIC T4 Gb | Ex ib IIIC T130 °C

Datos destacados

8,0"

FHD+ IPS
1920 x 1200

4G LTE

Dual SIM

8 GB

RAM

128 GB

Almacenamiento

16 MP

Cámara principal

10.000

mAh
Batería

Descripción

La CENAVA A80ST es una tablet robusta de 8 pulgadas diseñada para entornos industriales exigentes. Sus marcaciones de seguridad Ex ib IIC T4 Gb y Ex ib IIIC T130 °C permiten integrarla en operaciones donde se requiere equipamiento intrínsecamente seguro. Equipada con procesador MediaTek MTK8781 octa-core a 2,2 GHz, 8 GB de RAM y 128 GB de almacenamiento, combina rendimiento, conectividad 4G y una batería de 10.000 mAh bajo Android 13. La pantalla FHD+ responde con guantes y manos húmedas, mientras que RJ45, Wi-Fi 6, NFC, USB-C, USB-A y POGO facilitan su integración con redes y periféricos industriales.

Wi-Fi 6 + RJ45

Táctil con guantes y manos húmedas

IP68 / IP69K

PRODUCT DIMENSIONS



Rendimiento, pantalla y conectividad

Plataforma industrial compacta para trabajo móvil

El procesador MediaTek MTK8781 combina dos núcleos Cortex-A76 de alto rendimiento con seis núcleos Cortex-A55 de eficiencia. Junto con 8 GB de RAM, 128 GB de almacenamiento y Android 13, permite operar aplicaciones de inspección, inventario, gestión de activos, documentación y comunicación en terreno.



Plataforma MTK8781

Octa-core hasta 2,2 GHz, Bluetooth 5.2 y Android 13. Memoria estándar de 8 GB + 128 GB para aplicaciones industriales y bases de datos locales.

Pantalla FHD+ de 8 pulgadas

Panel IPS 1920 x 1200, brillo de 700 cd/m², dureza 7H y respuesta táctil con guantes. El formato compacto facilita el uso con una mano y la lectura de planos, formularios y paneles de control.



Conectividad industrial

RJ45 Ethernet

Conexión cableada directa a redes internas, terminales y equipos de planta.

Wi-Fi 6 + 4G LTE

Cobertura inalámbrica dual band y conectividad móvil para trabajo fuera de la red local.

USB-C + USB-A

USB-C con OTG y puerto USB-A 2.0 para memorias, instrumentos y periféricos.

POGO de 12 pines

Interfaz para base de carga y expansión en puestos fijos o estaciones de trabajo.

NFC + navegación

NFC, GPS, GLONASS y Galileo para identificación, registro y geolocalización.

Triple ranura

Dos líneas 4G y expansión microSD en ranura dedicada, sin sacrificar conectividad.

Integración directa con el entorno de trabajo

La combinación de Ethernet, USB, POGO, 4G LTE, Wi-Fi y navegación satelital permite usar la tablet como terminal móvil de captura de datos, consulta de órdenes, control de inventario y comunicación operativa.

Especificaciones técnicas

Configuración CENAVA A80ST ATEX

Plataforma y pantalla		Conectividad y construcción	
Modelo	CENAVA A80ST ATEX	Red móvil	4G LTE
Sistema	Android 13	SIM	Dual SIM + microSD en ranura independiente
Procesador	MediaTek MTK8781 / Helio G99, octa-core hasta 2,2 GHz	Wi-Fi	Wi-Fi 6, 2,4 GHz + 5,8 GHz
RAM	8 GB	Bluetooth	5.2
Almacenamiento	128 GB; expansión microSD en ranura dedicada	NFC	Sí
Pantalla	8,0 pulgadas IPS FHD+ 1920 x 1200	Navegación	GPS, GLONASS y Galileo
Táctil	10 puntos, dureza 7H, uso con guantes y manos húmedas	Puertos	RJ45, USB-C OTG, USB-A 2.0, POGO 12 pines, audio 3,5 mm
Brillo	700 cd/m²	Sensores	Giroscopio, brújula, gravedad, luz y proximidad
Cámara trasera	16 MP, autofocus y flash	Protección	IP68, IP69K y grado militar
Cámara frontal	8 MP	Marcación	Ex ib IIC T4 Gb / Ex ib IIIC T130 °C
Batería	10.000 mAh, 3,8 V	Dimensiones	227 x 142 x 22,5 mm
		Peso	736 g

Funciones técnicas destacadas

Audio industrial Dos altavoces impermeables y micrófono resistente al agua para comunicación en terreno.	Documentación en campo Cámara trasera de 16 MP con autofocus y flash para registrar equipos, placas y evidencias.
Sensores integrados Giroscopio, brújula, sensor de gravedad, luz y proximidad para aplicaciones operativas.	Autonomía extendida Batería de 10.000 mAh para jornadas prolongadas y sincronización móvil continua.

Diseño físico y puertos



Seguridad intrínseca y resistencia

Diseñada para operaciones industriales de alta exigencia

Marcación de seguridad

Ex ib IIC T4 Gb
Ex ib IIIC T130 °C

Configuración destinada a aplicaciones donde se requiere equipamiento intrínsecamente seguro, con protección frente a polvo, agua, vibración y uso intensivo.

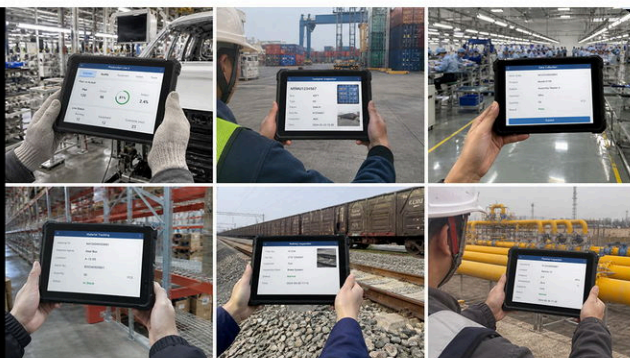


Construcción para terreno

Protección IP68, IP69K y grado militar para enfrentar polvo, humedad, caídas y condiciones de operación exigentes. Rango de trabajo industrial y carcasa reforzada para jornadas prolongadas.

Aplicaciones profesionales

Inspección de equipos, logística, almacenes, minería, petroquímica, mantenimiento, gestión de activos y captura de información en campo.



Áreas de aplicación

Minería y petroquímica

Registro de inspecciones, consulta de procedimientos y comunicación operativa en terreno.

Logística y almacenes

Inventario, trazabilidad, control de activos y acceso a plataformas WMS.

Mantenimiento industrial

Órdenes de trabajo, evidencia fotográfica, planos y control de intervenciones.

Trabajo de campo

Geolocalización, formularios, bases de datos locales y sincronización remota.

ATEX

IP68

IP69K

4G LTE

RJ45

10.000 mAh

Continuidad operativa

La combinación de batería de alta capacidad, conectividad móvil, Ethernet, pantalla táctil para guantes y carcasa reforzada permite mantener la captura y consulta de información durante jornadas extendidas en ambientes industriales.

Contenido de la caja

Elementos incluidos con el equipo

CENAVA A80ST ATEX



Elementos incluidos



Tablet

CENAVA A80ST ATEX

1 unidad



Cargador

Adaptador de alimentación

1 unidad



Cable USB

Cable de conexión

1 unidad



Manual

Guía de usuario

1 unidad

Contenido esencial

El equipo se entrega con los elementos necesarios de alimentación, conexión y documentación para su configuración inicial.

Vistas del producto



Video Promocional

CENAVA A80ST ATEX



CENAVA A80ST ATEX

Tablet intrínsecamente segura para entornos industriales

[VER VIDEO DEL PRODUCTO](#)

ATEX

8" FHD+

4G LTE

10.000 mAh

Conoce el diseño, la conectividad y las principales capacidades de la CENAVA A80ST ATEX.