

CONQUEST S20 | TELÉFONO 5G INTRÍNSECAMENTE SEGURO

Protección Ex ib para atmósferas potencialmente explosivas



SEGURIDAD INTRÍNSECA Ex ib

Protección para ambientes industriales de alto riesgo

El certificado proporcionado identifica al conquest-S20 como terminal industrial 5G intrínsecamente seguro. Combina comunicación móvil, visión nocturna y construcción robusta para trabajos con presencia potencial de gases, vapores, polvo combustible o grisú, dentro del alcance del marcado Ex y de las instrucciones de uso.

ALCANCE DEL CERTIFICADO

Ex ib I Mb / Ex ib IIC T4 Gb /
Ex ib IIC T130°C Db

Potencia, comunicación y autonomía para trabajo en terreno

5G SA/NSA

Conectividad móvil

8 + 256 GB

Memoria y almacenamiento

8.000 mAh

Batería de alta capacidad

6,3" FHD+

1080 x 2340 píxeles



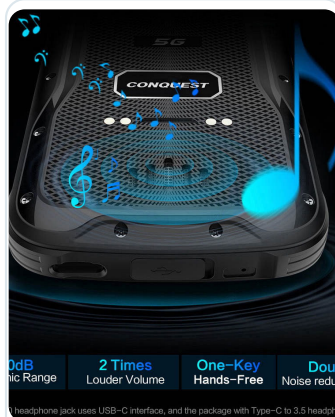
VISIÓN NOCTURNA

Sensor de 20 MP para registro en baja iluminación.



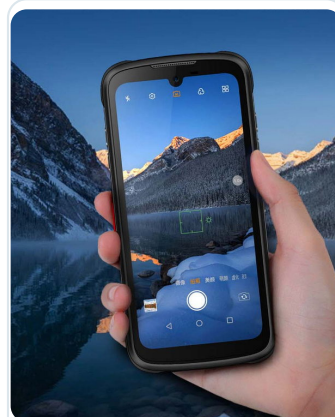
PROTECCIÓN IP68

Registro CCRI: inmersión a 1,5 m durante 30 min.



AUDIO DE CAMPO

Altavoz de hasta 120 dB y doble micrófono.



NFC + GNSS

NFC, infrarrojo y navegación multiconstelación.

Seguridad intrínseca para entornos críticos

Certificación de protección Ex CCRI 25.9014X para el modelo conquest-S20.



CERTIFICACIÓN DE PROTECCIÓN Ex

CCRI 25.9014X

Emisión: 09/01/2026 • Vigencia: 08/01/2031

MINAS CON GRISÚ Ex ib I Mb

GASES Ex ib IIC T4 Gb

POLVO Ex ib IIIC T130°C Db

Organismo emisor: CCRITC • Certificación conforme a normas GB/T

Aplicaciones del mercado

I / Mb

Minería subterránea con riesgo de grisú, según evaluación de la faena.

IIC T4 / Gb

Gases y vapores inflamables; nivel asociado a Zonas 1 y 2.

IIIC T130°C / Db

Polvo combustible; nivel asociado a Zonas 21 y 22.

La clasificación del área, la sustancia y la temperatura deben ser compatibles con el marcado del equipo.

Protección Ex ib: energía controlada para reducir fuentes de ignición

- 1 Seguridad intrínseca Ex ib para operación industrial.
- 2 Grupo IIC, clase de temperatura T4 y nivel Gb para gases.
- 3 Grupo IIIC, temperatura máxima T130°C y nivel Db para polvo.
- 4 Grupo I y nivel Mb para minas susceptibles a grisú.

Comunicación y captura en terreno

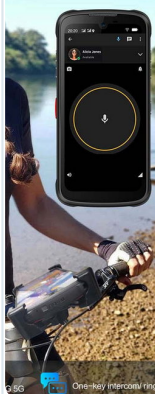
20MP Night Vision Camera

Excellent noise control ability, two independent LED infrared light. Let you see all objects clearly in the dark night.



VISIÓN NOCTURNA

Cámara nocturna de 20 MP para documentación en baja luz.



COMUNICACIÓN POC

Compatibilidad con aplicaciones de pulsar para hablar y redes 5G.

13 Outdoor T



ALTAVOZ 120 dB

Audio de alta potencia y doble micrófono con reducción de ruido.

Especificaciones técnicas

Versión comercial consultada: 8 GB de RAM y 256 GB de almacenamiento.

Plataforma y memoria		Pantalla y cámaras	
MODELO	CONQUEST S20 / conquest-S20	PANTALLA	IPS 6,3" • 1080 × 2340 • Gorilla Glass
SISTEMA	Android 11 • GMS • FOTA	CÁMARA PRINCIPAL	48 MP
PROCESADOR	MediaTek Dimensity 800 (MT6873), 7 nm	VISIÓN NOCTURNA	20 MP
CPU / GPU	Octa-core hasta 2 GHz / Mali-G57 MP4	ULTRA GRAN ANGULAR	13 MP
MEMORIA	8 GB RAM / 256 GB en la versión consultada	TELEMACRO / FRONTAL	2 MP / 16 MP
EXPANSIÓN	Tarjeta TF/microSD no soportada en la página oficial actual	VIDEO	Grabación declarada hasta 4K / 30 fps

Conectividad y navegación		Energía, audio y diseño	
SIM	Dual Nano-SIM	BATERÍA	8.000 mAh
5G	SA/NSA: n1/n3/n5/n8/n20/n28/n38/n41/n77/n78/n79	CARGA	USB-C, 18 W; realizar fuera del área peligrosa
4G FDD	B1/B2/B3/B4/B5/B7/B8/B12/B13/B17/B18/B19/B20/B25/B26/B28A/B28B/B66	DIMENSIONES	170,5 × 81,6 × 18,4 mm
4G TDD	B34/B38/B39/B40/B41	PESO	Aprox. 380 g
WI-FI / BLUETOOTH	2,4 y 5 GHz / Bluetooth 5.0	AUDIO	Altavoz declarado de 120 dB; doble micrófono
NFC / IR	NFC e infrarrojo	BIOMETRÍA	Huella digital y desbloqueo facial
NAVEGACIÓN	GPS / GLONASS / BeiDou / Galileo	PROTECCIÓN	IP68 (CCRI: 1,5 m / 30 min); IP69K y MIL-STD-810H declarados por el fabricante

8.000 mAh

Batería

18 W

Carga fuera de zona

120 dB

Altavoz

380 g

Peso aprox.

IP69K y MIL-STD-810H corresponden a declaraciones del fabricante y no forman parte del alcance visible en el registro CCRI consultado.

Resistencia, autonomía y aplicaciones

Tecnología 5G, visión nocturna y protección Ex para operaciones industriales exigentes.

PETRÓLEO, GAS Y QUÍMICA

Ex ib IIC T4 Gb

Comunicación y captura de datos en procesos con gases o vapores inflamables.

POLVO COMBUSTIBLE

Ex ib IIIC T130°C Db

Apoyo en operaciones con polvo combustible, según el material y la temperatura.

MINERÍA SUBTERRÁNEA

Ex ib I Mb

Protección para minas susceptibles a grisú, conforme a la evaluación de la faena.

Ventajas para el trabajo en terreno

- 1 Conectividad 5G**
Redes SA/NSA para comunicación, coordinación y transmisión de información.
- 2 Visión nocturna de 20 MP**
Registro fotográfico en condiciones de baja iluminación.
- 3 Audio de alta potencia**
Altavoz declarado de 120 dB y doble micrófono con reducción de ruido.
- 4 Batería de 8.000 mAh**
Autonomía de alta capacidad para jornadas prolongadas.
- 5 NFC, infrarrojo y GNSS**
Herramientas útiles para identificación, control y navegación.
- 6 Construcción robusta**
Protección IP68; IP69K y MIL-STD-810H declarados por el fabricante.



Seguridad intrínseca en operación

El CONQUEST S20 permite mantener comunicación, registro visual y acceso a herramientas de campo en ambientes industriales con atmósferas potencialmente explosivas. El marcado Ex debe ser compatible con la clasificación real del área y con los procedimientos de cada operación.

5G SA/NSA

Comunicación móvil

20 MP

Visión nocturna

8.000 mAh

Autonomía

Uso esencial: no conectar cables, cargar ni sustituir la batería dentro del área peligrosa. Siga siempre el manual del equipo.

Contenido de la caja y video oficial

Accesorios publicados por el fabricante; el contenido puede variar según lote y región.

Contenido de la compra



CONQUEST S20
Versión comercial: 8 GB + 256 GB

1 Teléfono
CONQUEST S20

2 Guía / manual
Documentación de usuario

3 Cable USB-C
Uso sujeto a las condiciones X

4 Adaptador de corriente
Nunca dentro del área peligrosa

5 Adaptador USB-C a 3,5 mm
Accesorio de audio

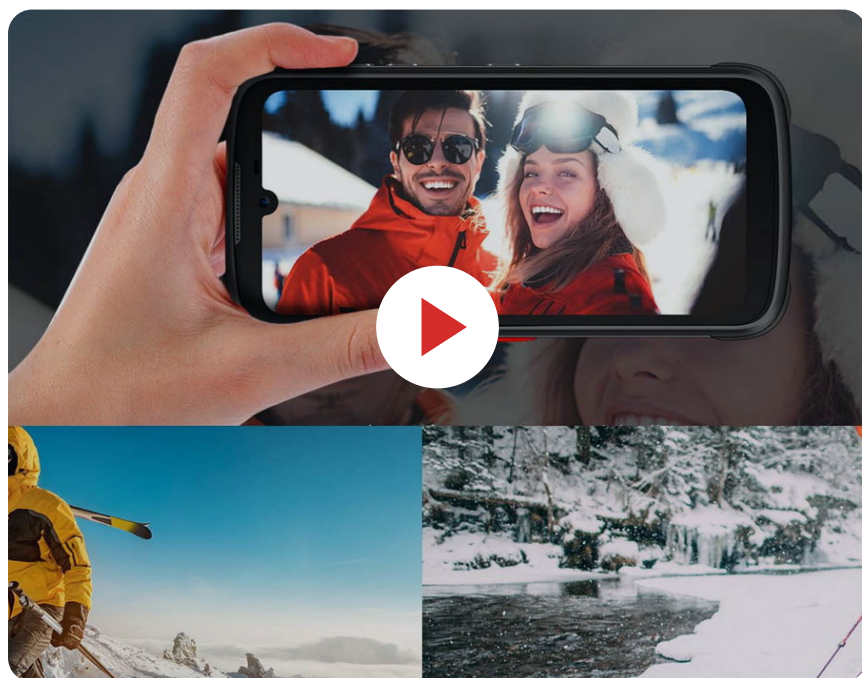
6 Cargador inalámbrico
Según presentación y región

7 Correa de mano
Accesorio de sujeción

CONTENIDO DEL EMPAQUE

El contenido puede variar ligeramente según la región y el lote. Confirme la presentación disponible antes del despacho.

Video del producto



CONQUEST S20

5G + visión nocturna

Video publicado por CONQUEST Oficial. Presenta las funciones generales del S20; no reemplaza las condiciones de seguridad del certificado Ex ni el manual de uso.

[VER VIDEO OFICIAL](#)

Para conservar la protección Ex, realice la carga y cualquier conexión cableada fuera del área peligrosa y siga el manual del equipo.



CONFORMITY CERTIFICATE OF EXPLOSION-PROOF

Certificate Number: CCRI 25.9014X

Applicant: Shenzhen Conquest Communication Equipment Co., Ltd.

Address: 2nd Floor, Building B, Banweiyuan Industrial City, No. 17, Yongxiang East Road, Bantian Street, Longgang District, Shenzhen

Product name: Intrinsically safe industrial-grade 5G explosion-proof Terminal

Model specification: conquest-S20

Explosion-proof mark: Ex ib Mb/Ex ib C T4 Gb/Ex ib C T130°C Db

Technical File: Q/KKST 001-2026

Drawing No.: conquest-S20-00

Remark:

1. Rated voltage DC 3.8V, power supply uses lithium-ion battery pack with double protection.
2. Shell protection level: IP68 @1.5m, 30min.
3. The suffix "X" means that it is forbidden to use various cable interfaces in dangerous places, and it is forbidden to charge and replace batteries in dangerous places; when transmitting data or charging, it is necessary to use a special connection device with energy-limiting measures that has been evaluated. Please refer to the instructions for details on precautions for use.
4. Association test report number: 202355023.

After reviewing the above product drawings and technical documents and testing samples, it complies with the following current national standards:

GB/T 3836.1-2021 GB/T 3836.4-2021 GB/T 4208-2017

Issue date: January 9, 2026

Valid until: January 8, 2031

approve:



煤科（北京）检测技术有限公司
(国家安全生产北京矿山井巷设备与矿用油品检测检验中心)

Note: This certificate is only valid for products that are consistent with the samples submitted for inspection. Company Address: Building 6, No. 5, Yulong Street, Caiyu Town, Beijing Economic and Technology Development Zone (Daxing), Beijing Explosion-proof Certificate Inquiry Website: <http://www.ccrirc.com.cn/Home> Tel: 010-89268018